

Duquebel®



TABELA DE PREÇOS

Indústria Metalomecânica &
Repintura Automóvel

2022

Viva no seu mundo pinte no nosso!

Atravessamos uma época que ficará gravada na nossa memória para o resto das nossas vidas. Isolamento e distanciamento social, confinamento, contágios, máscaras e receios, sinais de uma pandemia que nos atinge a todos, mesmo que de forma diferente, moldando toda a nossa vida com redescobertas deveras importantes sobre o nosso mundo e nossa vivência. Todas estas mudanças nos obrigam a reagir: é o momento de abandonarmos antigos hábitos e aprendermos um novo, e mais sustentável, estilo de vida. Na Duquebel, entendemos que é importante, nesta altura conturbada de nossas vidas, acolher novas sensações e emoções, por forma a garantir a normalidade, que tanto ansiamos e desejamos. Novos produtos e novas cores, para que juntos possamos pintar novas histórias que contribuam para um futuro mais risonho e viável para todos nós.

Juntos iremos conseguir!

Duquebel®



Índice

INDÚSTRIA METALOMECÂNICA

GRUPOS	PÁG.
1 - PRIMÁRIOS / APARELHOS 1K	2
2 - TINTA INTUMESCENTE SOLVENTE 1K	3
3 - PRIMÁRIOS / APARELHOS 2K	4
4 - ESMALTES	8
5 - ESMALTES 2K	12
6 - ALUMÍNIOS 1K	15
7 - VERNIZES 1K	16
8 - VERNIZES 2K	18
9 - TINTAS PARA PNEUS	19
10 - DECAPANTES	19
11 - LIGANTES	20
12 - DILUENTES	21

REPINTURA AUTOMÓVEL

GRUPOS	PÁG.
13 - PRIMÁRIOS / APARELHOS 1K	22
14 - PRIMÁRIOS / APARELHOS 2K	22
15 - ESMALTES	23
16 - ESMALTES 2K	25
17 - VERNIZES	25
18 - DIVERSOS	25
19 - DILUENTES	26

Metalomecânica

1 - PRIMÁRIOS / APARELHOS 1K



DURIBEL PRIMER - Primário Acrílico para Galvanizados 1K

Cód. 5-0029

Propriedades: Boa proteção anti-corrosiva; Possui boa aderência; Primário de características universais sendo compatível com todos os esquemas de pintura.
Utilização: Metalomecânica. Chapa galvanizada, metalizada ou zincada, alumínio e aço inox.
Obs: Deverá ser aplicada uma demão do primário com uma espessura seca de 15 microns.

Rendimento m²/L (15 microns): 8 - 10 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 15 minutos
Repintura: 1h • **Diluição:** Diluente Duribel DD-900 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 10%)

OBS: Cores Cinza e Verde

	Cores
1L	
5L	
20L	



PRIMOSSINT SR - Primário Sintético Resistente de Secagem Rápida

Cód. 5-0028

Propriedades: Recomendado para situações que exijam o manuseamento do material pintado poucas horas após a realização da pintura; Fácil aplicação e excelente lacagem; Secagem rápida; Anti-corrosivo.
Utilização: Construção civil e metalomecânica. Metais ferrosos.

Rendimento m²/L (60 microns): 7 - 8 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 30 minutos
Repintura: 6h • **Diluição:** Diluente Industrial DI-110 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%)

OBS: Cores Branco RAL 9003, Preto, Cinza RAL 7047, Grenat, Verde Escuro

	Cores
1L	
5L	
20L	



PRIMÁRIO INDUSTRIAL SR - Primário de Secagem Rápida

Cód. 5-0045

Propriedades: Rápida secagem; Excelente relação qualidade/preço; Anti-corrosivo.
Utilização: Construção civil e metalomecânica. Ferro.

Rendimento m²/L (50 microns): 10 - 12 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 15 minutos
Repintura: 6h • **Diluição:** Diluente Industrial DI-110 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%)

OBS: Cores Branco RAL 9003, Preto, Cinza RAL 7047, Grenat, Verde Escuro

	Cores
1L	
5L	
20L	



PRIMÁRIO MULTIMETAL - Universal

Cód. 5-0030

Propriedades: Excelente aderência sobre variados tipos de metais ferrosos e não ferrosos; Capacidade anti-corrosiva; Permite acabamentos com esmaltes sintéticos, epoxi e poliuretanos.

Utilização: Metalomecânica. Galvanizado, metais leves.

	Cores
1L	
5L	
20L	

Rendimento m²/L (50 microns): 7 - 9 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 15 minutos
Repintura: 8h (mínimo) • **Diluição:** Diluente DU-320 (Trincha/Rolo: 10%; Pistola: 20%)

OBS: Cores Branco, Cinza, Verde Escuro, Castanho



APARELHO CELULOSO

Cód. 5-0046

Propriedades: Secagem rápida; Boa aderência; Boa flexibilidade; Boa resistência mecânica.

Utilização: Metalomecânica. Ferro.

	Cores
1L	
5L	
20L	

Rendimento m²/L (40 microns): 8 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 10 minutos
Repintura: 8h • **Diluição:** Diluente Celuloso DC-210 (Trincha/Rolo: 50%; Pistola: 100%)

OBS: Cores Branco, Cinza, Castanho



MONOZINC - Primário de Zincagem a Frio

NOVO

Cód. 5-0347

Propriedades: Película mate; Bom poder anticorrosivo; Boa resistência á intempérie; Boa resistência a ambientes industriais; Boa aderência e bom enchimento; Fácil aplicação e rápida secagem.

Utilização: Indústria metalomecânica e construção civil. Proteção anticorrosiva em estruturas quando colocadas no exterior sujeitas á exposição dos agentes atmosféricos e á agressividade do meio industrial. Indicado para sistema de pintura sobre metais ferrosos, galvanizados, alumínio, zinco.

	Cores
1L	
5L	
20L	

Rendimento m²/L (50 microns): 10 - 11 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** ≥ 30 minutos
Repintura: ≥ 6 horas • **Diluição:** Diluente Universal DU-320 (Trincha/Rolo: 10%; Pistola: 20%)

2 - TINTA INTUMESCENTE SOLVENTE 1K



DUQUEFIRE - Tinta Intumescente de Alta Espessura

Cód. 5-0101

Propriedades: Retarda o fogo e evita a propagação das chamas; Flexível; Aplicação em interior e exterior; Necessário aplicar esmalte de acabamento.

Utilização: Metalomecânica. Proteção contra o fogo em estruturas metálicas.

	Branco
20L	

Rendimento m²/L (800 microns): 0,85 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola Airless • **Secagem ao Tato:** 1h
Repintura: 24h • **Diluição:** Diluente Duquefire DD-385 (Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 5%)

3 - PRIMÁRIOS / APARELHOS 2K



PRIMÁRIO WASH-PRIMER 2K (1:1)

Cód. 5-0034 / 5-0124

Propriedades: Excelente aderência; Elevada resistência à corrosão; Rápida secagem; Espessura recomendada: 10 microns secos.

Utilização: Metalomecânica. Metais e ligas leves.

Rendimento m²/L (15 microns): 9 ± 1 • **Aplicação:** Pistola Convencional
Secagem ao Tato: 5 minutos • **Repintura:** 1h

OBS: Cores Cinza e Verde

Mistura 2L			Cores
5-0034 Primário	1 X 1L	2L	
5-0124 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 10L			Cores
5-0034 Primário	1 X 5L	10L	
5-0124 Endurecedor	1 X 5L		



PRIMÁRIO EPOXI ANTICORROSIVO 2K (4:1)

Cód. 5-0043 / 5-0122

Propriedades: Ótimo poder anti-corrosivo; Elevada resistência química (num esquema de pintura adequado); Proporciona esquemas de pintura de alta durabilidade; Ideal para ambientes quimicamente agressivos; Utilizado como camada intermédia em esquemas

de pintura de média espessura.

Utilização: Construção Civil e Metalomecânica. Metais ferrosos e

Rendimento m²/L (100 microns): 6 - 8

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 1h

Repintura: 16 - 48h (máximo)

Diluição: Diluente Epoxi DX-500

(Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 10%)

OBS: Cores Cinza, Óxido Vermelho

Mistura 5L			Cores
5-0043 Primário	1 X 4L	5L	
5-0122 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cores
5-0043 Primário	1 X 16L	20L	
5-0122 Endurecedor	1 X 4L		



PRIMÁRIO ANTICORROSIVO PU 15 2K (4:1)

Cód. 5-0329 / 5-0330

Propriedades: Bom poder anticorrosivo; Boa resistência química (em sistema de pintura adequado); Permite esquemas de pintura de boa durabilidade; Boa cobertura e dureza.

Rendimento m²/L (50 microns): 9 - 10

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: ± 1h • **Repintura:** 8 a 48h

Diluição: Diluente DU-320 (Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 10%)

Mistura 5L			Cinzento
5-0329 Primário	1 X 4L	5L	
5-0330 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinzento
5-0329 Primário	1 X 16L	20L	
5-0330 Endurecedor	1 X 4L		



SUPERZINC S85 - Primário Epoxi Super Rico em Zinco 2K (4:1)

Cód. 5-0278 /
5-0264

Propriedades: Excelente poder anti-corrosivo; Elevada resistência química (num esquema de pintura adequado); Proporciona esquemas de pintura de alta durabilidade.

Utilização: Metalomecânica. Ferro

Rendimento m²/L (50 microns): 11 - 12

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** 8 - 48h

Diluição: Diluente Epoxi DX-500

(Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 5% - 10%)

Mistura 5L			Cinza
5-0278 Superzinc	1 X 4L	5L	
5-0264 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinza
5-0278 Superzinc	1 X 16L	20L	
5-0264 Endurecedor	1 X 4L		



SUPERZINC S75 - Primário Epoxi Muito Rico em Zinco 2K (4:1)

Cód. 5-0040 /
5-0263

Propriedades: Excelente poder anti-corrosivo; Elevada resistência química (num esquema de pintura adequado); Proporciona esquemas de pintura de alta durabilidade.

Utilização: Metalomecânica. Ferro

Rendimento m²/L (50 microns): 10 - 11

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** 8 - 48h

Diluição: Diluente Epoxi DX-500

(Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 5% - 10%)

Mistura 5L			Cinza
5-0040 Superzinc	1 X 4L	5L	
5-0263 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinza
5-0040 Superzinc	1 X 16L	20L	
5-0263 Endurecedor	1 X 4L		



SUPERZINC S65 - Primário Epoxi Rico em Zinco 2K (4:1)

Cód. 5-0037 /
5-0262

Propriedades: Excelente poder anti-corrosivo; Elevada resistência química (num esquema de pintura adequado); Proporciona esquemas de pintura de alta durabilidade.

Utilização: Metalomecânica. Ferro

Rendimento m²/L (50 microns): 10

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** 8 - 48h

Diluição: Diluente Epoxi DX-500

(Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 5% - 10%)

Mistura 5L			Cinza
5-0037 Superzinc	1 X 4L	5L	
5-0262 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinza
5-0037 Superzinc	1 X 16L	20L	
5-0262 Endurecedor	1 X 4L		



SUPERZINC S55 - Primário Epoxi de Zinco 2K (4:1)

Cód. 5-0039 /
5-0261

Propriedades: Excelente poder anti-corrosivo; Elevada resistência química (num esquema de pintura adequado); Proporciona esquemas de pintura de alta durabilidade.

Utilização: Metalomecânica. Ferro

Rendimento m²/L (50 microns): 9

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** 8 - 48h

Diluição: Diluente Epoxi DX-500

(Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 5% - 10%)

Mistura 5L			Cinza
5-0039 Superzinc	1 X 4L	5L	
5-0261 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinza
5-0039 Superzinc	1 X 16L	20L	
5-0261 Endurecedor	1 X 4L		



PRIMÁRIO ZP 20 2K (4:1) - Primário Epoxi Fosfato de Zinco

Cód. 5-0038 /
5-0125

Propriedades: Bom poder anti-corrosivo; Resistência catódica e química (esquema de pintura adequado); Alta durabilidade.

Utilização: Metalomecânica. Estruturas metálicas em ambientes agressivos.

Rendimento m²/L (50 microns): 9 - 10

Aplicação: Pistola Airless / Convencional

Secagem ao Tato: 2 - 3h • **Repintura:** 8 a 48h

Diluição: Diluente Epoxi DX-500 (5% - 10%)

Mistura 5L			Cinza
5-0038 - Primário	1 X 4L	5L	
5-0125 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinza
5-0038 - Primário	1 X 16L	20L	
5-0125 Endurecedor	1 X 4L		



SUPERFER 2K (4:1) - Epoxi em Óxido de Ferro Micáceo

Cód. 5-0041 /
5-0141

Propriedades: Boa proteção anti-corrosiva de superfícies ferrosas sujeitas a ambientes agressivos; Grande resistência mecânica e química. É um ótimo suporte para acabamentos do tipo epoxi ou poliuretano.

Utilização: Metalomecânica. Ferro

Rendimento m²/L (50 microns): 6 - 7

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** 12 a 48h (máximo)

Diluição: Diluente Epoxi DX-500 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 5% - 10%)

Mistura 5L			Cinza
5-0041 - Superfer	1 X 4L	5L	
5-0141 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinza
5-0041 - Superfer	1 X 16L	20L	
5-0141 Endurecedor	1 X 4L		



FOSFAZINCO 2K (4:1) - Epoxi Rico em Fosfato de Zinco

Cód. 5-0042 / 5-0105

Propriedades: Recomendado para a utilização em ambientes quimicamente agressivos do ponto de vista corrosivo e químico; Excelente aderência sobre metais ferrosos; Ótimo poder anti-corrosivo; Elevada resistência química (num esquema de pintura adequado);

Proporciona esquemas de pintura de alta durabilidade.

Utilização: Metalomecânica. Ferro decapado.

Rendimento m²/L (50 microns): 10

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** 16h

Diluição: Diluente Epoxi DX-500 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 5% - 10%)

Mistura 5L			Cinza
5-0042 - Fosfazinco	1 X 4L	5L	
5-0105 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinza
5-0042 - Fosfazinco	1 X 16L	20L	
5-0105 Endurecedor	1 X 4L		



PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO HB 2K (4:1)

Cód. 5-0044 / 5-0123

Propriedades: Elevado poder de enchimento; Excelente poder anti-corrosivo; Excelente como Sub-capa em sistemas industriais 2K.

Utilização: Metalomecânica. Metais ferrosos e não ferrosos.

Rendimento m²/L (100 microns): 7 ± 1

Aplicação: Pistola Airless / Convencional

Secagem ao Tato: 1h • **Repintura:** 12 a 48h (máximo)

Diluição: Diluente Epoxi DX-500 (5% - 10%)

Mistura 5L			Cinza
5-0044 - Primário	1 X 4L	5L	
5-0123 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Cinza
5-0044 - Primário	1 X 16L	20L	
5-0123 Endurecedor	1 X 4L		



IMPERMEABILIZANTE EPOXI BETUMINOSO 2K (4:1) - Coal-tar

Cód. 5-0006 / 5-0121

Propriedades: Proteção de aço e do betão, no exterior ou interior, enterrado ou submerso, como por exemplo, em estações de tratamento de águas residuais (ETAR), obras hidráulicas, comportas e condutas, instalações portuárias, indústria química, etc.

Utilização: Construção Civil e Metalomecânica. Aço e betão.

Obs: Não deve ser aplicado em superfícies em contacto com a água potável.

Rendimento m²/L (100 microns): 4 - 5

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 4 - 5h • **Repintura:** 1 - 3 dias

Diluição: Diluente Epoxi DX-500 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 5% - 15%)

Mistura 5L			Preto
5-0006 - Epoxi Betu.	1 X 4L	5L	
5-0121 Endurecedor	1 X 1L		

Mistura 20L			Preto
5-0006 - Epoxi Betu.	1 X 16L	20L	
5-0121 Endurecedor	1 X 4L		

4 - ESMALTES



ESMALTE INDUSTRIAL SR - Sintético Secagem Rápida

Cód. 5-0049 /
5-0050 / 5-0160**(UNICAMENTE PARA USO INDUSTRIAL)****Propriedades:** Secagem rápida; Boa elasticidade; Bom brilho; Boa resistência no exterior.**Utilização:** Metalomecânica. Metais ferrosos e não ferrosos.

	Brilhante Grupo 1	Brilhante Grupo 2	Brilhante Grupo 3	½ Brilho Grupo 1	½ Brilho Grupo 2	½ Brilho Grupo 3	Mate Grupo 1	Mate Grupo 2	Mate Grupo 3
1L									
5L									
20L									

Rendimento m²/L/demão: 7 ± 1 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 30 minutos**Diluição:** Diluente Industrial DI-110 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 5% - 15%)**(*) Branco e Preto**

ESMALTE INDUSTRIAL SR FORJADO - Efeito Ferro Forjado

Cód. 5-0159

Propriedades: Secagem rápida; Efeito metálico forjado; Boa resistência no exterior.**Utilização:** Metalomecânica. Metais ferrosos.

	Cores
1L	
5L	
20L	

Rendimento m²/L (80 microns): 6 ± 1 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 30 minutos**Diluição:** Diluente Industrial DI-110 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 5% - 15%)

ESMALTE INDUSTRIAL SR CUSPIDO - Texturado Brilhante / Mate

Cód. 5-0158 /
5-0213**Propriedades:** Secagem rápida; Aspetto texturado; Excelente aderência ao metal; Bom brilho; Boa resistência no exterior.**Utilização:** Pintura de estruturas, máquinas e outros artefactos, onde existam pequenos defeitos. Excelente para situações que exijam o manuseamento do material pintado poucas horas após a realização da pintura.

	Brilhante Grupo 1	Brilhante Grupo 2	Brilhante Grupo 3	Mate Grupo 1	Mate Grupo 2	Mate Grupo 3
5L						
20L						

Rendimento m²/L/demão**(50 microns):** 6 ± 1**Aplicação:** Pistola Airless /
Pistola Convencional**Secagem ao Tato:** 30 minutos**Diluição:** Diluente Industrial DI-110

(Pistola Airless: 5%; Pistola Convencional: 5% - 10%)



GALVABEL BRILHANTE / ½ BRILHO / MATE - Esmalte Acrílico Direto à Chapa Galvanizada

Cód. 5-0184 /
5-0185 / 5-0186

Propriedades: Aplicação direta à chapa galvanizada, alumínio lacado ou anodizado e metais não ferrosos; Boa retenção do brilho; Boa resistência no exterior; Excelente aderência.

Utilização: Construção Civil e metalomecânica. Galvanizado e alumínio.

Rendimento m²/L/demão: 8 ± 1

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos

Diluição: Diluente Acrílico DA-300

(Trincha/Rolo: 5% - Pistola: 10%)

(*) Branco e Preto

	Brilhante Grupo 1	Brilhante Grupo 2	Brilhante Grupo 3	½ Brilho / Mate Grupo 1	½ Brilho / Mate Grupo 2	½ Brilho / Mate Grupo 3
1L						
5L						
20L						



FERDUR MARTELADO - Sintético Secagem Rápida

NOVO

Cód. 5-0161

Propriedades: Secagem rápida; Excelente aderência ao metal; Boa elasticidade; Bom brilho; Boa resistência no exterior; Excelente para disfarçar as imperfeições.

Utilização: Metalomecânica. Metais ferrosos.

Rendimento m²/L (45 microns): 10 ± 1 • **Aplicação:** Pistola • **Secagem ao Tato:** 1h

Diluição: Diluente Industrial DI-110 (15%)

	Cat. Cores
1L	
5L	
20L	



CELULOSO BRILHANTE

Cód. 5-0155

Propriedades: Produto de fácil aplicação; Secagem rápida e boa lacagem; Bom poder de cobertura; Brilho elevado e uma boa retenção do mesmo; Fácil polimento.

Utilização: Metalomecânica.

Rendimento m²/L/demão (40 microns): 8 ± 1 • **Aplicação:** Pistola

Secagem ao Tato: 15 minutos • **Diluição:** Diluente Celuloso DC-210 (100%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
5L			



CELULOSO ½ BRILHO / MATE

Cód. 5-0154 /
5-0156

Propriedades: Secagem e endurecimento rápidos; Bom enchimento; Possível execução de retoques.

Utilização: Metalomecânica.

Rendimento m²/L/demão (40 microns): 8 ± 1 • **Aplicação:** Pistola Convencional

Secagem ao Tato: 15 minutos • **Diluição:** Diluente Celuloso DC-210 (100%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
5L			



ACRÍLICO HB ACETINADO / MATE - Esmalte para Altas Espessuras

Cód. 5-0146 /
5-0147

Propriedades: Resistente à abrasão; Boa retenção de cor e brilho no exterior; Boa lacagem e fácil aplicação; Ideal para aplicações quando se pretende altas espessuras; Excelente aderência ao metal.

Utilização: Metalomecânica. Metais ferrosos, não ferrosos, madeira e betão.

Rendimento m²/L/demão (100 microns): 4 - 5 • **Aplicação:** Pistola
Secagem ao Tato: 1h • **Diluição:** Diluente HB-310 (5% - 15%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5L			
20L			



ESMALTE MULTIMETAL - Universal

Cód. 5-0249

Propriedades: Resistente à abrasão; Boa retenção de cor e brilho no exterior; Boa lacagem e fácil aplicação; Ideal para aplicações quando se pretende altas espessuras; Excelente aderência ao metal.

Utilização: Metalomecânica. Metais ferrosos, não ferrosos, madeira e betão.

Rendimento m²/L (50 microns): 8 - 10 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola
Secagem ao Tato: 15 - 20 minutos • **Repintura:** 8h (mínimo)
Diluição: Diluente DU-320 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
3L			
20L			



ESMALTE MULTIMETAL ½ BRILHO / MATE - Universal

Cód. 5-0292 /
5-0297

Propriedades: Aplicação direta a metais ferrosos, não ferrosos e ligas leves; Excelente retenção de brilho; Excelente resistência no exterior; Elevada aderência.

Utilização: Metalomecânica.

Rendimento m²/L (50 microns): 8 - 10 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola
Secagem ao Tato: 15 - 20 minutos • **Repintura:** 8h (mínimo)
Diluição: Diluente DU-320 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
3L			
20L			



SINTEBEL - Sintético Industrial Brilhante

NOVO

Cód. 5-0348

Propriedades: Boa dureza; Excelente Brilho; Boa resistência química; Elevada retenção de brilho e de cor; Elevado poder de enchimento; Elevada resistência ao meio ambiente.

Utilização: Indicado como acabamento em sistema de pintura de maquinaria agrícola e industrial, bem como estruturas metálicas no interior e exterior. Excelente opção para a pintura de ferro e madeira em acabamentos de proteção e decoração no exterior.

Rendimento m²/L/demão (60 microns): 8 - 9 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola
Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** ≥ 24 horas
Diluição: Diluente Universal DU-320 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
5L			
20L			



SINTEBEL - Sintético Industrial ½ Brilho / Mate



Cód. 5-0349 /
5-0350

Propriedades: Boa dureza; Excelente Brilho; Boa resistência química; Elevada retenção de brilho e de cor; Elevado poder de enchimento; Elevada resistência ao meio ambiente.

Utilização: Indicado como acabamento em sistema de pintura de maquinaria agrícola e industrial, bem como estruturas metálicas no interior e exterior. Excelente opção para a pintura de ferro e madeira em acabamentos de proteção e decoração no exterior.

Rendimento m²/L/demão (60 microns): 8 - 9 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** ≥ 24 horas

Diluição: Diluente Universal DU-320 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
5L			
20L			



ESMALTE ALTA TEMPERATURA 200°C

Cód. 5-0149

Propriedades: Resistente à abrasão; Boa retenção de cor e brilho no exterior; Boa lacagem e fácil aplicação; Ideal para aplicações quando se pretende altas espessuras; Excelente aderência ao metal.

Utilização: Metalomecânica. Metais ferrosos, não ferrosos, madeira e betão.

Rendimento m²/L (45 microns): 10 ± 1 • **Aplicação:** Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 1h • **Repintura:** 24h (mínimo)

Diluição: Diluente AT-380 (5% - 15%)

	Branco	Preto	Alumínio
0,25L			
1L			
5L			



ESMALTE ALTA TEMPERATURA 400°C

Cód. 5-0150

Propriedades: Bom brilho; Excelente aderência; Resistente à intempérie; Suporta picos de temperatura até 450°C.

Utilização: Metalomecânica. Metais ferrosos e não ferrosos.

Rendimento m²/L (40 microns): 7 - 8 • **Aplicação:** Pistola Convencional

Secagem ao Tato: 1h • **Repintura:** 24h (mínimo)

Diluição: Diluente AT-380 (5% - 15%)

	Branco	Preto	Alumínio
0,25L			
1L			
5L			



ESMALTE ALTA TEMPERATURA 600°C

Cód. 5-0152

Propriedades: Bom brilho; Excelente aderência; Resistente à intempérie; Suporta picos de temperatura até 450°C.

Utilização: Metalomecânica. Metais ferrosos e não ferrosos.

Rendimento m²/L (40 microns): 7 - 8 • **Aplicação:** Pistola Convencional

Secagem ao Tato: 1h • **Repintura:** 24h (mínimo)

Diluição: Diluente AT-380 (5% - 15%)

	Branco e Preto	Alumínio
0,25L		
1L		
5L		

5 - ESMALTES 2K

**ESMALTE POLIMETAIS 2K (4:1) - Poliuretano Químico-Resistente****Cód. 5-0169 / 5-0118****Propriedades:** Boa durabilidade; Bom brilho e boa retenção de cor no exterior; Grande resistência química à abrasão, Muito resistente ao impacto.**Utilização:** Metalomecânica. Acabamento em sistemas de pintura.**Rendimento m²/L (50 microns):** 10 - 11**Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola**Secagem ao Tato:** 30 minutos**Diluição:** Diluente Polimetais DP-450
(Rolo/Trincha: Pronto aplicar;
Pistola: 5% - 10%)

Mistura 5L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0169 Esmalte	1 X 4L	5L			
5-0118 Endurecedor	1 X 1L				
Mistura 20L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0169 Esmalte	1 X 16L	20L			
5-0118 Endurecedor	1 X 4L				

**ESMALTE POLIMETAIS ½ BRILHO / MATE 2K (4:1) - Poliuretano Químico-Resistente****Cód. 5-0170/171 5-0118****Propriedades:** Boa durabilidade; Bom brilho e boa retenção de cor no exterior; Grande resistência química à abrasão, Muito resistente ao impacto.**Utilização:** Metalomecânica. Acabamento em sistemas de pintura.**Rendimento m²/L (50 microns):** 10 - 11**Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola**Secagem ao Tato:** 30 minutos**Diluição:** Diluente Polimetais DP-450
(Rolo/Trincha: Pronto aplicar;
Pistola: 5% - 10%)

Mistura 5L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0170/171 Esmalte	1 X 4L	5L			
5-0118 Endurecedor	1 X 1L				
Mistura 20L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0170/171 Esmalte	1 X 16L	20L			
5-0118 Endurecedor	1 X 4L				

**ESMALTE POLIMETAIS FORJADO 2K (4:1) - Poliuretano Químico-Resistente****Cód. 5-0172 / 5-0118****Propriedades:** Efeito forjado; Elevada durabilidade no exterior; Boa retenção de brilho e cor; Boa resistência química.**Utilização:** Metalomecânica.**Rendimento m²/L (80 microns):** 6 - 7**Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola**Secagem ao Tato:** 30 minutos**Diluição:** Diluente Polimetais DP-450
(Rolo/Trincha: 5% - 10%;
Pistola: 5% - 15%)

Mistura 5L			Grupo 1
5-0172 Esmalte	1 X 4L	5L	
5-0118 Endurecedor	1 X 1L		
Mistura 20L			Grupo 1
5-0172 Esmalte	1 X 16L	20L	
5-0118 Endurecedor	1 X 4L		



ESMALTE METALCRIL BRILHANTE 2K (4:1) - Acrílico Poliuretano Industrial

Cód. 5-0163 / 5-0115

Propriedades: Elevada resistência química e ao meio ambiente; Excelente brilho e elevada retenção de cor; Resistente à abrasão; Elevada dureza.

Utilização: Metalomecânica. Acabamento em sistemas de pintura.

Rendimento m²/L (50 microns): 8 ± 1

Aplicação: Pistola Convencional

Secagem ao Tato: 30 minutos

Diluição: Diluente Metalcril DM-350 (25%)

Mistura 5L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0163 Esmalte	1 X 4L	5L			
5-0115 Endurecedor	1 X 1L				
Mistura 20L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0163 Esmalte	1 X 16L	20L			
5-0115 Endurecedor	1 X 4L				



ESMALTE METALCRIL ½ BRILHO / MATE 2K (4:1) - Acrílico Poliuretano Industrial

Cód. 5-0162/165 5-0115

Propriedades: Elevada resistência química e ao meio ambiente; Excelente brilho e elevada retenção de cor; Resistente à abrasão; Elevada dureza.

Utilização: Metalomecânica. Acabamento em sistemas de pintura.

Rendimento m²/L (50 microns): 8 ± 1

Aplicação: Pistola Convencional

Secagem ao Tato: 30 minutos

Diluição: Diluente Metalcril DM-350 (25%)

Mistura 5L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0162/165 Esmalte	1 X 4L	5L			
5-0115 Endurecedor	1 X 1L				
Mistura 20L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0162/165 Esmalte	1 X 16L	20L			
5-0115 Endurecedor	1 X 4L				



ESMALTE EPOXI 2K (4:1) - Esmalte Químico-Resistente

Cód. 5-0017 / 5-0113

Propriedades: Recomendado para utilização em ambientes quimicamente agressivos do ponto de vista corrosivo e químico; Elevada resistência química; Fácil limpeza e com boa resistência à abrasão.

Utilização: Metalomecânica. Acabamento em sistemas de pintura.

Obs: Não deve ser aplicado quando a temperatura ambiente seja inferior a 10°C ou a humidade relativa superior a 75%.

Rendimento m²/L (50 microns): 10 - 12

Aplicação: Rolo / Trincha / Pistola

Repintura: 16h (mínimo) / 48h (máximo)

Diluição: Diluente Epoxi DX-500 (Trincha/Rolo: 10% - Pistola: 5% - 20%)

Mistura 5L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0017 Esmalte	1 X 4L	5L			
5-0113 Endurecedor	1 X 1L				
Mistura 20L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0017 Esmalte	1 X 16L	20L			
5-0113 Endurecedor	1 X 4L				


ESMALTE ACRILFER 2K (4:1) - Esmalte Acrílico Anticorrosivo
Cód. 5-0052 / 5-0106
Rendimento m²/L (50 microns): 11 ± 1

Aplicação: Pistola Airless / Convencional

Secagem ao Tato: 1h

Repintura: 16h

Diluição: Diluente Acrilfer DA-395

(Airless: ± 15%; Convencional: ± 25%)

Propriedades: Resistência mecânica e química; Elevada proteção anti-corrosiva (contém fosfato de zinco); Excelente aderência aos metais; Não amarelece.

Utilização: Metalomecânica. Acabamento em sistemas de pintura.

Mistura 5L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0052 Esmalte	1 X 4L	5L			
5-0106 Endurecedor	1 X 1L				
Mistura 20L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0052 Esmalte	1 X 16L	20L			
5-0106 Endurecedor	1 X 4L				


ESMALTE ACRILFER ½ BRILHO / MATE 2K (4:1) - Esmalte Acrílico Anticorrosivo
Cód. 5-0293/285 5-0106
Rendimento m²/L (50 microns): 11 ± 1

Aplicação: Pistola Airless / Convencional

Secagem ao Tato: 1h

Repintura: 16h

Diluição: Diluente Acrilfer DA-395

(Airless: ± 15%; Convencional: ± 25%)

Propriedades: Resistência mecânica e química; Elevada proteção anti-corrosiva (contém fosfato de zinco); Excelente aderência aos metais; Não amarelece.

Utilização: Metalomecânica. Acabamento em sistemas de pintura de alta exigência ao meio ambiente.

Mistura 5L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0293/285 Esmalte	1 X 4L	5L			
5-0106 Endurecedor	1 X 1L				
Mistura 20L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0293/285 Esmalte	1 X 16L	20L			
5-0106 Endurecedor	1 X 4L				

**ALUMÍNIO USOS GERAIS** - Alumínio "Leafing" Sintético

Cód. 5-0056

Propriedades: Produto de fácil aplicação; Secagem rápida e boa lacagem; Bom poder de cobertura; Brilho elevado e uma boa retenção do mesmo; Aspetto metálico e homogêneo.

Utilização: Exterior e Interior. Ferro e madeira.

Rendimento m²/L (50 microns): 10 ± 1 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 1h

Diluição: Diluente Sintético DS.100 (Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 10%)

	Alumínio
0,25L	
1L	
5L	

**ALUMÍNIO SINTÉTICO SR** - Secagem Rápida

Cód. 5-0268

Propriedades: Boa secagem; Excelente aderência ao metal; Aspetto metálico brilhante e homogêneo; Não amarelecível.

Utilização: Exterior e Interior. Superfícies metálicas.

Rendimento m²/L (40 microns): 10 ± 1 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 1h

Diluição: Diluente Industrial DI-110 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%)

	Alumínio
1L	
5L	

**TINTA OURO** - Tinta Sintética à Base de Purpurina

Cód. 5-0233 / 5-0234

Propriedades: Produto de fácil aplicação; Possui uma secagem rápida; Brilho elevado e uma boa retenção do mesmo; Excelente poder de cobertura.

Utilização: Exterior e Interior. Superfícies metálicas e madeira.

Rendimento m²/L (50 microns): 11 ± 1 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 1h

Diluição: Diluente Sintético DS-100 (Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 15%)

	Ouro
0,25L	
1L	

OBS: Brilhante / Mate

7 - VERNIZES 1K



VERNIZ ACRÍLICO PARA METAIS - Proteção de Metais

Cód. 5-0237 /
5-0238

Propriedades: Secagem rápida; Boa lacagem; Excelente elasticidade e dureza; Excelente aderência em superfícies de metais leves, nomeadamente: cobre, latão e alumínio.

Utilização: Exterior e Interior. Superfícies metálicas.

Rendimento m²/L (25 microns): 7 ± 1 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 15 minutos

Diluição: Diluente Acrílico DA-300 (Trincha/Rolo: Pronto aplicar; Pistola: 10%)

	Brilhante	Mate
1L		
5L		
20L		



VERNIZ ACRÍLICO HIDRÓFUGO SOLVENTE - Repelente a Água

Cód. 5-0013

Propriedades: Secagem rápida; Boa capacidade de penetração em superfícies porosas; Resistente à intempérie e aos raios UV (não amarelece); Não permite a penetração de humidade; Película brilhante; Excelente resistência aos álcalis e ao aparecimento e crescimento de fungos, algas e outros micro-organismos.

Utilização: Proteção de telhados, monumentos, obras de arte, paredes e outros suportes porosos.

Rendimento m²/L/demão: 8 - 10 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** 30 minutos

Diluição: Diluente Acrílico DA-300 (1ª Demão: 10%; Demãos seguintes: 5%)

	Incolor
1L	
5L	
20L	



VERNIZ ACRÍLICO SOLVENTE S-180 - Protetor de Superfícies

Cód. 5-0012

Propriedades: Secagem rápida; Boa lacagem; Excelente elasticidade e dureza; Excelente aderência em superfícies de metais leves, nomeadamente: cobre, latão e alumínio.

Utilização: Exterior e Interior. Superfícies metálicas.

Rendimento m²/L/demão: 8 - 10 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** 4h

Diluição: Diluente Acrílico DA-300 (1ª Demão: 10%; Demãos seguintes: 5%)

	Incolor	Cores
1L		
5L		
20L		



VERNIZ ACRÍLICO SOLVENTE S-180 ½ BRILHO / MATE - Protetor de Superfícies

Cód. 5-0323 /
5-0332

Propriedades: Acabamento mate; Impede a penetração de humidade; Excelente resistência à intempérie e aos raios UV (não amarelece).

Utilização: Proteção no interior e exterior de diversas superfícies metálicas e betão.

Rendimento m²/L/demão: 8 - 10 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 30 minutos • **Repintura:** 4h

Diluição: Diluente Acrílico DA-300 (1ª Demão: 10%; Demãos seguintes: 5%)

	Incolor	Cores
1L		
5L		
20L		



VERNIZ SINTÉTICO SR - Proteção de Metais Ferrosos

Cód. 5-0284

Propriedades: Proteção de peças em metais ferrosos; Elevada aderência ao suporte; Não amarelecível; Secagem rápida.

Utilização: Metalomecânica. Metais ferrosos.

Rendimento m²/L (50 microns): 8 - 10 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola / Imersão

Secagem ao Tato: ± 30 minutos

Diluição: Diluente Industrial DI-110 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%; Imersão: 25%)

	Brilhante	Mate
1L		
2,5L		
20L		

8 - VERNIZES 2K



VERNIZ METALCRIL 2K (4:1) - Acrílico Poliuretano Industrial

Cód. 5-0243/244
5-0283 / 5-0133**Propriedades:** Excelente brilho; Elevada resistência química e à intempérie; Elevada resistência ao meio ambiente e aos Uv's; Excelente resistência à abrasão; Anti-risco.**Utilização:** Metalomecânica.**Rendimento m²/L (50 microns):** 7 - 8**Aplicação:** Pistola Convencional**Secagem ao Tato:** 15 minutos**Diluição:** Diluente Metalcril DM-350 (25%)

Mistura 1,25L			Incolor Brilhante	Incolor ½ Brilho	Incolor Mate
5-0243/44/83 Verniz	1 X 1L	1,25L			
5-0133 Endurecedor	1 X 0,25L				
Mistura 5L			Incolor Brilhante	Incolor ½ Brilho	Incolor Mate
5-0243/44/83 Verniz	1 X 4L	5L			
5-0133 Endurecedor	1 X 1L				
Mistura 20L			Incolor Brilhante	Incolor ½ Brilho	Incolor Mate
5-0243/44/83 Verniz	1 X 16L	20L			
5-0133 Endurecedor	1 X 4L				

Verniz Metalcril Acrílico Poliuretano Industrial

brilhante • ½ brilho • mate

sem
com

Super proteção do metal

- Excelente brilho
- Durabilidade
- Boa aderência
- Elevada resistência química e à intempérie
- Elevada resistência ao meio ambiente e aos Uv's
- Excelente resistência à abrasão
- Anti-risco

diversos tipos
de metalideal
para

Duquebel

9 - TINTAS PARA PNEUS

**HIDROPNEU** - Tinta Aquosa Preta para Pneus

Cód. 4-0171

Propriedades: Excelente aderência à borracha dos pneus; Excelente resistência à água e intempérie; Grande capacidade de alongação e recuperação; Elevada resistência à tração; Resistente à intempérie; Baixo odor.

Utilização: Proteção e decoração de superfícies em borracha.

Rendimento m²/L (40 microns): 8 - 10 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 15 minutos - 1h • **Manipulável:** 3 - 4h

Diluição: Água (até 30%)

	Brilhante	Mate
1L		
5L		
15L		

10 - DECAPANTES

**DECAPANTE EM GEL** - Removedor de Tintas e Vernizes

Cód. 5-0060

Aplicação: Deve ser aplicado com uma trincha velha, molhando bem a superfície a decapar. Deixa-se atuar durante algum tempo até se notar que a tinta comece a enrugar e a empolar. Raspar a tinta com uma betumadeira. Limpar com uma escova e água abundante de forma a eliminar os resíduos soltos. Aconselha-se o uso de equipamento de proteção adequado.

Propriedades: Remoção de tinta seca e velha de substratos a pintar; Tixotrópico; Não escorre; Isento de diclorometano.

	Incolor
1L	
5L	

DECAPANTE DE FERRUGEM - Líquido para Remover Ferrugem

Cód. 5-0059

Aplicação: Deve ser aplicado com uma trincha velha, molhando bem a superfície a decapar. Deixa-se atuar durante algum tempo até se notar que a tinta comece a enrugar e a empolar. Raspar a tinta com uma betumadeira. Limpar a ferrugem com uma escova e água abundante de forma a eliminar os resíduos soltos. Aconselha-se o uso de equipamento de proteção adequado.

Propriedades: Removedor de ferrugem em substratos a pintar.

	Incolor
1L	
5L	

Tinta Aquosa
Preta para Pneus

- Excelente aderência à borracha dos pneus
- Excelente resistência à água
- Grande capacidade de alongação e recuperação
- Elevada resistência à tração
- Resistente à intempérie
- Baixo odor

Rejuvenesce
os pneus
do seu automóvel

11 - LIGANTES

		5L	20L
SECAGEM RÁPIDA BRILHANTE	Cód. 5-0275		
SECAGEM RÁPIDA ½ BRILHO	Cód. 5-0275		
SECAGEM RÁPIDA MATE	Cód. 5-0275		
SINTÉTICO AUTO	Cód. 5-0276		
SINTÉTICO AUTO MATE	Cód. 5-0276		
ACRÍLICO AUTO BRILHO DIRETO 2K	Cód. 5-0270		
CELULOSO	Cód. 5-0273		
CELULOSO MATE	Cód. 5-0189		
ACRÍLICO INDUSTRIAL 2K	Cód. 5-0272		
ACRÍLICO INDUSTRIAL ½ BRILHO 2K	Cód. 5-0272		
ACRÍLICO INDUSTRIAL MATE 2K	Cód. 5-0272		
ACRILFER BRILHANTE 2K	Cód. 5-0288		
ACRÍLICO BI-CAMADA	Cód. 5-0188		
SINTÉTICO CONSTRUÇÃO CIVIL BRILHANTE	Cód. 5-0271		
EPOXI	Cód. 5-0274		

12 - DILUENTES

		0,25L	1L	5L	25L
DI-110 INDUSTRIAL	Cód. 5-0079				
DC-200 CELULOSO LIMPEZA	Cód. 5-0071				
DC-210 CELULOSO	Cód. 5-0070				
DA-300 ACRÍLICO	Cód. 5-0063				
DHB-310 ACRÍLICO HB	Cód. 5-0064				
DU-320 DILUENTE UNIVERSAL	Cód. 5-0098				
DM-350 METALCRIL	Cód. 5-0082				
DM-351 METALCRIL RÁPIDO	Cód. 5-0083				
DA-340 ACRILKAR	Cód. 5-0065				
DA-370 ACRILKAR LENTO	Cód. 5-0066				
DA-371 ACRILKAR RÁPIDO	Cód. 5-0295				
DA-375 BI-CAMADA	Cód. 5-0069				
AT-380 ALTA TEMPERATURA	Cód. 5-0253				
DP-450 POLIMETAIS	Cód. 5-0092				
DR-475 RETARDADOR UNIVERSAL	Cód. 5-0061				
DR-490 POLIURETANO RETARDADOR	Cód. 5-0095				
DX-500 EPOXI	Cód. 5-0078				
DD-710 DESENGORDURANTE	Cód. 5-0073				
DD-740 DESENGORDURANTE RÁPIDO	Cód. 5-0255				
DD-900 DURIBEL	Cód. 5-0076				
DE-120 DILUENTE ELECTROSTÁTICO	Cód. 5-0077				
DA-395 DILUENTE ACRILFER	Cód. 5-0062				
DD-385 DILUENTE DUQUEFIRE	Cód. 5-0074				

Repintura Automóvel

13 - PRIMÁRIOS / APARELHOS 1K



PRIMÁRIO PROMOTOR - Aderência para Plásticos

Cód. 5-0036

Propriedades: Excelente aderência; Fácil aplicação; Recomendado para plásticos de difícil aderência; **Espessura recomendada: 10 microns secos.**

Utilização: Repintura Auto e Metalomecânica. Plástico.

	Incolor
0,25L	
1L	

Rendimento m²/L (10 microns): 6 ± 1 • **Aplicação:** Trincha / Pistola • **Secagem ao Tato:** ± 10 minutos

Diluição: Pronto aplicar

14 - PRIMÁRIOS / APARELHOS 2K



PRIMÁRIO WASH-PRIMER 2K (1:1)

Cód. 5-0034 /
5-0124

Propriedades: Excelente aderência; Elevada resistência à corrosão; Rápida secagem; Espessura recomendada: 10 microns secos.

Utilização: Repintura Auto e Metalomecânica. Metais ferrosos e não ferrosos.

Rendimento m²/L (15 microns): 9 ± 1 • **Aplicação:** Pistola Convencional
Secagem ao Tato: 5 minutos • **Repintura:** 1h

OBS: Cores Cinza e Verde

Mistura 2L			Cores
5-0034 Primário	1 X 1L	2L	
5-0124 Endurecedor	1 X 1L		
Mistura 10L			Cores
5-0034 Primário	1 X 5L	10L	
5-0124 Endurecedor	1 X 5L		

Repintura Automóvel



APARELHO ACRILAUTO HS 2K (4:1)

Cód. 5-0298 /
5-0299

Propriedades: Elevado poder de enchimento; Bom poder anti-corrosivo; Fácil lixagem a seco; Excelente como intermédio em acabamento 2K.

Utilização: Repintura Auto e

Rendimento m²/L (50 microns): 10 ± 1

Aplicação: Pistola Convencional • **Secagem ao Tato:** 15 minutos

Repintura: 16h

Diluição: Diluente para Aparelho Acrilauto DA-410 (25%)

OBS: Cores Branco, Preto, Cinza

Mistura 1,25L			Cores
5-0298 Aparelho	1 X 1L	1,25L	
5-0299 Endurecedor	1 X 0,25L		

Mistura 5L			Cores
5-0298 Aparelho	1 X 4L	5L	
5-0299 Endurecedor	1 X 1L		

15 - ESMALTES



ESMALTE SINTKAR BRILHANTE - Sintético Auto

Cód. 5-0177

Propriedades: Elevado brilho; Excelente resistência química e elevada dureza quando catalisado; Excelente retenção de brilho; Resistente à intempérie.

Utilização: Repintura Auto e Metalomecânica.

Rendimento m²/L (50 microns): 10 ± 1 • **Aplicação:** Pistola Convencional

Secagem ao Tato: 15 - 20 minutos • **Diluição:** Diluente Sintkar DS-360 (15%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
5L			



ESMALTE SINTKAR ½ BRILHO / MATE - Sintético Auto

Cód. 5-0176 /
5-0178

Propriedades: Elevado brilho; Excelente resistência química e elevada dureza quando catalisado; Excelente retenção de brilho; Resistente à intempérie.

Utilização: Repintura Auto e Metalomecânica.

Rendimento m²/L (50 microns): 9 - 10 • **Aplicação:** Pistola Convencional

Secagem ao Tato: 15 - 20 minutos • **Diluição:** Diluente Sintkar DS-360 (15%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
5L			

ENDURECEDOR PARA ESMALTE SINTKAR 2K

Cód. 5-0119

Utilização: Endurecedor para adicionar na proporção 5:1 em volume ao Esmalte Sintkar 2K.

	Incolor
0,2L	
1L	



ALUMÍNIO CELULOSO

Cód. 5-0055

Propriedades: Bom brilho; Bom poder de cobertura; Secagem rápida; Elevada resistência anti-gravilha.

Utilização: Repintura Auto e Metalomecânica. Primário/Aparelho 1K.

Rendimento m²/L (35 microns): 6 ± 1

Aplicação: Pistola Convencional • **Secagem ao Tato:** 15 minutos

Diluição: Diluente Celuloso DC-210 (100%)

	Fino	Médio/Grosso	Jantes Fino	Jantes Médio
1L				
5L				



ESMALTE CHASSIS RESISTENTE - Secagem Rápida para Pintura de Chassis

Cód. 5-0144 /
5-0265

Propriedades: Secagem rápida; Excelente aderência ao metal; Boa elasticidade; Boa resistência no exterior.

Utilização: Repintura Auto e Metalomecânica. Ferro.

Rendimento m²/L (40 microns): 10 ± 1 • **Aplicação:** Rolo / Trincha / Pistola

Secagem ao Tato: 1h • **Repintura:** 4h

Diluição: Diluente Industrial DI-110 (Trincha/Rolo: 5%; Pistola: 15%)

	Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
1L			
5L			

OBS: Brilhante / ½ Brilho

16 - ESMALTES 2K



ESMALTE ACRILKAR HS 2K (4:1) - Acrílico Poliuretano Auto

Cód. 5-0148 /
5-0110/111/112

Propriedades: Excelente brilho; Elevada retenção de cor; Excelente resistência química e à intempérie; Excelente resistência à abrasão; Anti-risco.

Utilização: Repintura Auto e Metalomecânica.

Rendimento m²/L (50 microns): 9 ± 1

Aplicação: Pistola Convencional

Secagem ao Tato: 20 - 30 minutos

Repintura: 16h

Diluição: Diluente Acrilkar DA-340 (20%)

Mistura 1,25L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0148 Esmalte	1 X 1L	1,25L			
5-0110/111/112 End.	1 X 0,25L				
Mistura 5L			Grupo 1	Grupo 2	Grupo 3
5-0148 Esmalte	1 X 4L	5L			
5-0110/111/112 End.	1 X 1L				

17 - VERNIZES



VERNIZ ACRILKAR HS 2K (2:1) - Acrílico PU Auto

Cód. 5-0239 /
5-0130/131/241

Propriedades: Excelente brilho; Elevada resistência química e à intempérie; Excelente resistência à abrasão; Anti-risco.

Utilização: Repintura Auto e

Rendimento m²/L (60 microns): 7 - 8

Aplicação: Pistola Convencional • **Secagem ao Tato:** 15 - 20 minutos

Diluição: Diluente Acrilkar DA-340 (5% - 10%)

Mistura 1,5L			Incolor
5-0239 Verniz	1 X 1L	1,5L	
5-0130/131/241 End.	1 X 0,5L		
Mistura 7,5L			Incolor
5-0239 Verniz	1 X 5L	7,5L	
5-0130/131/241 End.	1 X 2,5L		

18 - DIVERSOS



TINTA PARA RADIADORES

Cód. 5-0281

Propriedades: Elevado brilho; Excelente aderência; Secagem rápida; Resistente ao exterior.

Utilização: Repintura Auto e Metalomecânica. Metais ferrosos.

	Preto
1L	
5L	

Rendimento m²/L (45 microns): 10 ± 1 • **Aplicação:** Pistola / Trincha (pequenas áreas)

Secagem ao Tato: ± 30 minutos • **Repintura:** 16h

Diluição: Diluente Industrial DI-110 (Trincha: 5%; Pistola: 20%)

19 - DILUENTES

		1L	5L	25L
DI-110 INDUSTRIAL	Cód. 5-0079			
DC-200 CELULOSO LIMPEZA	Cód. 5-0071			
DC-210 CELULOSO	Cód. 5-0070			
DA-340 ACRILKAR	Cód. 5-0065			
DA-370 ACRILKAR LENTO	Cód. 5-0066			
DA-371 ACRILKAR RÁPIDO	Cód. 5-0295			
DA-375 BI-CAMADA	Cód. 5-0069			
DA-410 APARELHO ACRILAUTO HS 2K	Cód. 5-0300			
DS-360 SINTKAR	Cód. 5-0256			
DD-740 DESENGORDURANTE RÁPIDO	Cód. 5-0255			
DR-490 POLIURETANO RETARDADOR	Cód. 5-0095			

CATÁLOGO RAL • GRUPO DE CORES

GRUPO 1	Branco	1024	5010	6011	7001	7015	7034	7046	8024	9011
	Preto	1101	5011	6012	7002	7016	7035	7047	8025	9016
	1000	1102	5012	6013	7003	7021	7036	7102	8028	9017
	1001	1103	5014	6015	7004	7022	7037	8001	9001	9018
	1002	3007	5015	6016	7005	7023	7038	8002	9002	
	1011	3009	5020	6019	7006	7024	7039	8004	9003	
	1013	3012	5021	6025	7009	7026	7040	8007	9004	
	1014	3015	5023	6026	7010	7030	7042	8012	9005	
	1015	5003	5024	6027	7011	7031	7043	8017	9006	
	1019	5007	5101	6034	7012	7032	7044	8019	9007	
	1020	5009	6006	7000	7013	7033	7045	8022	9010	
	018/OC-Cinza Riol Moderno • 042/LD-Amarelo CT Moderno 044/QH-Vermelho MT • 045/QH Azul MT • 048/KD-Amarelo CT Novo 3 0674 Vermelho MT • 094/LG-Verde JD 109/KH-Cinza Escuro BC Cinza Rectro VO 2008 • Cinza VO Novo									

GRUPO 2	1017	4003	4010	5005	5022	6005	6014	6024	7048	8015
	1027	4005	5000	5008	6000	6007	6017	6028	8000	8016
	3004	4007	5001	5017	6001	6008	6020	6032	8003	8023
	3014	4008	5002	5018	6003	6009	6021	6033	8011	
	4001	4009	5004	5019	6004	6010	6022	7008	8014	
	011/KB-Amarelo YM • 016/KB-Laranja KB • 017/OC-Laranja Riol Moderno Branco H3279-DF • 041/KD-Laranja FF HI • 093/NG Laranja RK 097/LG-Amarelo HY • 115/KH- Laranja RK • 141/LI-Laranja SM 161/KL-Amarelo NH Antigo • Branco BC Novo • Branco DF									

GRUPO 3	1003	1012	1028	2000	2008	3000	3011	3020	4002	6018
	1004	1016	1032	2001	2009	3001	3013	3022	4004	6029
	1005	1018	1033	2002	2010	3002	3016	3027	4006	6037
	1006	1021	1034	2003	2011	3003	3017	3028	5013	6001
	1007	1023	1037	2004	2012	3005	3018	3031	6002	8008
	024/KB-Laranja GL • 027/LC-Amarelo VO • 040/KD- Vermelho MF 050/HD Laranja Galucho • 080/MG-Amarelo KM • 114/KH-Laranja KB Novo 132/LI-Amarelo JD • 135/KJ-Laranja BC • 145/KK-Amarelo FM TX F784 Amarelo VO Moderno									

CORES DO CATÁLOGO DE ESMALTES DUQUEBEL

Índice Alfabético

ACRÍLICO HB ACETINADO / MATE	10	SINTEBEL BRILHANTE	10
ALUMÍNIO CELULOSO	24	SINTEBEL ½ BRILHO/MATE	11
ALUMÍNIO SINTÉTICO SR	15	SUPERFER 2K	6
ALUMÍNIO USOS GERAIS	15	SUPERZINC S55	5
APARELHO ACRILAUTO HS 2K	23	SUPERZINC S65	5
APARELHO CELULOSO	3	SUPERZINC S75	5
		SUPERZINC S85	
CELULOSO ½ BRILHO / MATE	9		15
CELULOSO BRILHANTE	9	TINTA OURO	25
		TINTA PARA RADIADORES	
DECAPANTE DE FERRUGEM	19		16
DECAPANTE EM GEL	19	VERNIZ ACRÍLICO HIDRÓFUGO SOLVENTE	16
DILUENTES	21/26	VERNIZ ACRÍLICO PARA METAIS	16
DUQUEFIRE	3	VERNIZ ACRÍLICO S-180	16
DURIBEL PRIMER	2	VERNIZ ACRÍLICO S-180 ½ BRILHO / MATE	25
		VERNIZ ACRILKAR HS 2K	18
ESMALTE ACRILFER ½ BRILHO / MATE 2K	14	VERNIZ METALCRIL 2K	17
ESMALTE ACRILFER 2K	14	VERNIZ SINTÉTICO SR	
ESMALTE ACRILKAR HS 2K	25		
ESMALTE ALTA TEMPERATURA 200°C	11		
ESMALTE ALTA TEMPERATURA 400°C	11		
ESMALTE ALTA TEMPERATURA 600°C	11		
ESMALTE CHASSIS RESISTENTE	24		
ESMALTE EPOXI 2K	13		
ESMALTE INDUSTRIAL SR	8		
ESMALTE INDUSTRIAL SR CUSPIDO	8		
ESMALTE INDUSTRIAL SR FORJADO	8		
ESMALTE METALCRIL ½ BRILHO / MATE 2K	13		
ESMALTE METALCRIL BRILHANTE 2K	13		
ESMALTE MULTIMETAL	10		
ESMALTE MULTIMETAL ½ BRILHO / MATE	10		
ESMALTE POLIMETAIS ½ BRILHO / MATE 2K	12		
ESMALTE POLIMETAIS 2K	12		
ESMALTE POLIMETAIS FORJADO 2K	12		
ESMALTE SINTKAR ½ BRILHO / MATE	23		
ESMALTE SINTKAR BRILHANTE	23		
FERDUR MARTELADO	9		
FOSFAZINCO 2K	7		
GALVABEL BRILHANTE / ½ BRILHO / MATE	9		
HIDROPNEU	19		
IMPERMEABILIZANTE EPOXI BETUMINOSO 2K	7		
LIGANTES	20		
MONOZINC	3		
PRIMÁRIO ANTICORROSIVO PU 15 2K	4		
PRIMÁRIO EPOXI ANTICORROSIVO 2K	4		
PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO HB 2K	7		
PRIMÁRIO INDUSTRIAL SR	2		
PRIMÁRIO MULTIMETAL	3		
PRIMÁRIO PROMOTOR	22		
PRIMÁRIO WASH-PRIMER 2K	4/22		
PRIMÁRIO ZP 20 2K	6		
PRIMOSSINT SR	2		

APLICAÇÃO

As seguintes condições gerais são aplicáveis à comercialização de todos os nossos produtos, anulando as anteriores acordadas, considerando-se aceites pelo Cliente, salvo condições previamente estabelecidas.

GARANTIA

A Duquebel garante a conformidade dos seus produtos com as especificações técnicas e de uso constantes das respectivas fichas técnicas, pelo que a sua aplicação deverá ser efectuada em estrito respeito pelas mesmas.

Assim a Duquebel, não se responsabiliza por uma utilização deficiente ou ilegal dos seus produtos fora do disposto no parágrafo anterior, por cujos resultados ou consequências será unicamente responsável o Cliente. Os conselhos técnicos prestados pela Duquebel, antes ou depois da entrega dos produtos são meramente indicativos, dados de boa fé e constituem o seu melhor conhecimento atento do estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la.

PREÇOS

Os fornecimentos serão facturados conforme o acordado entre a Duquebel e o Cliente, tendo sempre por base os preços constantes na tabela de preços em vigor à data de facturação. Os preços poderão ser reajustados sem aviso prévio.

Os preços indicados na tabela de preços, encontram-se expressos em euros, aos quais acresce o IVA à taxa em vigor. Os preços das cores de outros catálogos serão calculados e fornecidos por consulta.

Os preços entendem-se por embalagem de produto.

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

Salvo acordo expresso em contrário, os pagamentos deverão ser efectuados à Duquebel, de acordo com as indicações previamente estabelecidas entre as partes.

Os fornecimentos a crédito dependem do pedido de abertura de conta-corrente e a respectiva aprovação da Duquebel. Em caso de deferimento, será atribuído ao Cliente um limite de crédito, que poderá sofrer alterações de acordo com o volume médio mensal de aquisições e forma de pagamento. A falta de pagamento no prazo estabelecido, ou pagamento efectuado através de cheque sem provisão ocasionarão a suspensão imediata, temporária ou definitiva, de outros fornecimentos a crédito, sem prejuízo de direito de debitar juros à taxa legal aplicável e de obtenção de competente cobrança judicial.

Em caso de atraso nos pagamentos de fornecimentos ainda não vencidos.

Até ao pagamento integral, a propriedade dos produtos é reservada à Duquebel nos termos do Artigo 409º do Código Civil.

NOTAS DE ENCOMENDA

As encomendas de produtos deverão, preferencialmente, ser feitas por fax, correio ou e-mail.

As encomendas de produtos standard, quando efectuadas pelo telefone, deverão ser confirmadas por escrito.

PRAZOS DE ENTREGA

O prazo de entrega é, no máximo, 5 dias úteis após a recepção da encomenda, excepto casos particulares acordados com o Cliente.

Na impossibilidade de cumprimentos do prazo de entrega, um novo prazo será negociado telefonicamente.

Eventuais atrasos e demoras por força maior ou imprevistos, não imputáveis Duquebel, não implicam responsabilidades de indemnização. Serão feitas todas as diligências para entregar as mercadorias nos prazos acordados com o Cliente.

EXPEDIÇÃO

As expedições e competente seguro de transporte serão de conta e risco da Duquebel, excepto quando efectuadas pelo Cliente ou salvo condições excepcionais a acordar entre as partes.

Sem pre que seja necessário, a pedido do Cliente, o despacho de qualquer mercadoria, os custos com o seu transporte são da responsabilidade do Cliente, assim como os danos eventualmente causados a essa mercadoria.

RECEPÇÃO DA ENCOMENDA

No acto da entrega, o Cliente deverá examinar a encomenda de forma a verificar a sua conformidade com o pedido respectivo e com a guia de remessa, valendo o silêncio como recepção e aceitação tácitas da mesma.

Para prova da conformidade referida, o Cliente deverá assinar a competente guia de remessa, cujo triplicado entregará ao motorista.

AS RECLAMAÇÕES

As reclamações feitas por escrito e no prazo de 15 dias após a sua constatação, apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda.

Nenhuma reclamação será aceite sem que se mostrem cumpridas as obrigações do Cliente relativamente à recepção das encomendas e se não forem referenciados os documentos de fornecimento.

A única obrigação da Duquebel será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou a da reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer perdas ou danos.

DEVOLUÇÕES

As devoluções só são admissíveis em caso de reclamação deferida pela Duquebel, exigindo sempre o seu acordo prévio e por escrito, devendo ser sempre acompanhadas da competente nota de devolução com a referência ao produto e quantidade em causa, bem como ao número do documento que serviu de base ao fornecimento.

NULIDADE

A nulidade total ou parcial de qualquer uma das condições expressas não afectará a plena validade das demais.

JURISDIÇÃO

Para o julgamento de todas as questões emergentes das presentes condições gerais de venda, incluindo a sua validade, interpretação e aplicação, é competente o Tribunal



Excelente até
à **última**
GOTA!



Recicle sempre

**Viva no seu mundo,
pinte no nosso!**

DUQUEBEL - FÁBRICA DE TINTAS E VERNIZES, LDA.

Parque Industrial de Coimbrões, Lote 119 a 121
3500-618 Viseu - Portugal

Telefone: +351 232 470 590 / Fax: +351 232 470 599
geral@duquebel.pt / www.duquebel.pt

